

Modell / Beschreibung	Spindel	Bohrleistung	CHF
<b>Tischbohrmaschinen</b>			
<b>MAXION BT 6</b> Speziell für Kleinteile, Drehzahl bis 12'000 U/min	BT 12 oder MK-1	6mm	4'900
<b>MAXION BT 13</b> - Drehzahl bis 4'000 U/min	B 16 oder MK-2	15mm	2'800
<b>MAXION UNIMAX 1 E</b> - Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige - Drehzahl bis 4'000 U/min	MK-2	18mm	3'700
<b>MAXION BT 18</b> - Drehzahl bis 3'800 U/min - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-2	20mm / M16	5'700
<b>MAXION BT 25</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-3	30mm / M20	7'000
<b>MAXION BT 25 AVST</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min stufenlos - Automatische Bohrvorschübe - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-3	30mm / M20	11'100
<b>MAXION BT 35</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-4	40mm / M30	8'100
<b>MAXION BT 35 AVST</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min stufenlos - Automatische Bohrvorschübe - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-4	40mm / M30	13'900
<b>Säulenbohrmaschinen</b>			
<b>MAXION BS 18</b> - Drehzahl bis 3'800 U/min - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-2	20mm / M16	6'300
<b>MAXION UNIMAX 2S</b> - Drehzahl bis 4'000 U/min stufenlos - Wendeschalter zum Gewindeschneiden	MK-2	20mm / M12	5'500
<b>MAXION UNIMAX 3</b> - Drehzahl bis 3'200 U/min stufenlos - Wendeschalter zum Gewindeschneiden	MK-3	30mm / M20	6'200
<b>NEU !!! MAXION UNIMAX 3 AV</b> - Automatischer, stufenloser Bohrvorschub - Automatischer Werkzeugauswerfer - Bohrtiefe programmierbar	MK-3	30mm / M20	9'800
<b>MAXION BS 25</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-3	30mm / M20	6'200

Modell / Beschreibung	Spindel	Bohrleistung	CHF
<b>MAXION BS 25 AVST</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min stufenlos - Automatische Bohrvorschübe - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-3	30mm / M20	11'500
<b>MAXION BS 35</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-4	40mm / M30	8'700
<b>MAXION BS 35 AVST</b> - Drehzahl bis 2'800 U/min stufenlos - Automatische Bohrvorschübe - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-4	40mm / M30	14'500
<b>MAXION UNIMAX 4</b> - Drehzahl bis 2'400 U/min - Stufenlos steuerbare Vorschübe und Drehzahlen - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-4	45mm / M36	29'000
<b>MAXION BS 40 AVST</b> - Drehzahl bis 2'400 U/min stufenlos - Automatische Bohrvorschübe - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-4	40mm / M36	20'000
<b>MAXION BS 50 AVST</b> - Drehzahl bis 2'000 U/min stufenlos - Automatische Bohrvorschübe - Option Gewindeschneideinrichtung	MK-4 (Option MK-5)	50mm / M45	25'000
<b>Bohr-Fräsmaschinen mit Kreuztisch</b>			
<b>MAXION BT 18 FST</b> - Kreuztisch 430x240 mm, Verfahrswege 240x160mm - Drehzahl bis 3'800 U/min stufenlos - Verdrehsicherung - Option Gewindeschneideinrichtung - Option Digitalanzeige für Kreuztisch	MK-2	20mm / M16	13'000
<b>MAXION BT 25 FST</b> - Kreuztisch 600x240mm, Verfahrswege 350x160mm - Drehzahl bis 2'800 U/min stufenlos - Verdrehsicherung - Option Gewindeschneideinrichtung - Option Digitalanzeige für Kreuztisch	MK-3 (Option SK-30)	30mm / M20	17'000
<b>MAXION BT 35 FST</b> - Kreuztisch 800x240mm, Verfahrswege 470x245mm - Drehzahl bis 2'800 U/min stufenlos - Verdrehsicherung - Option Gewindeschneideinrichtung - Option Digitalanzeige für Kreuztisch	MK-4 (Option SK-30)	35mm / M30	22'000

Modell / Beschreibung	Spindel	Bohrleistung	CHF
<b>Reihenbohrmaschinen</b>			
<b>MAXION Reihenmaschinen</b> - Angebot nach Kundenanforderung - Varianten mit 2 bis 6 Bohreinheiten möglich	MK-1 bis MK-4 (Option SK-30)	6 bis 35mm	ab 18'000
<b>Gewindeschneidmaschinen (als Tisch- oder Säulenmodell)</b>			
<b>MAXION BT 15 G</b> - Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine - Für bis zu 2'400 Gewinde pro Stunde - Programm für Einzel- und Dauertakt	MK-2	M3 - M10 (Option bis M16)	6'600
<b>MAXION BT 15 GL mit Leitspindel</b> - Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine - Für bis zu 2'400 Gewinde pro Stunde - Programm für Einzel- und Dauertakt - Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung	MK-2	M2 - M10 (Option bis M16)	10'200
<b>MAXION BT 23 GL mit Leitspindel</b> - Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine - Für bis zu 1'200 Gewinde pro Stunde - Programm für Einzel- und Dauertakt - Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung	MK-3	M3 - M20	13'000
<b>MAXION BT 30 GL mit Leitspindel</b> - Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine - Für bis zu 800 Gewinde pro Stunde - Programm für Einzel- und Dauertakt - Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung	MK-4	M5 - M30	16'000
<b>MAXION BT 50 GL mit Leitspindel</b> - Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine - Für bis zu 800 Gewinde pro Stunde - Programm für Einzel- und Dauertakt - Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung	MK-4 (Option MK-5)	M6 - M45	31'000
<b>FlieSSbohrmaschinen</b>			
<b>MAXION BTB 18 FL</b> - Optimal für Bleche und dünnwandige Werkstücke - Drehzahl bis 3'600 U/min stufenlos	MK-2		8'200
<b>MAXION BTB 25 FL</b> - Optimal für Bleche und dünnwandige Werkstücke - Drehzahl bis 2'160 U/min stufenlos	MK-3		10'500
<b>Umfassendes Zubehörangebot nach Kundenwunsch</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gewindeschneideinrichtungen</li> <li>- Bohrtiefenanschlätze, Trommelanschlätze</li> <li>- Pneumatisch-hydraulische Vorschubeinheiten</li> <li>- Kreuztische, auf Wunsch mit Digitalanzeige</li> <li>- Feinvorschübe</li> <li>- Fuss-Schalter</li> <li>- Minimalmengenschmier-Systeme</li> <li>- Spanbruchsteuerungen, etc.</li> </ul>	<p><b>Wir erstellen gerne ein detailliertes Angebot gemäss Ihren Anforderungen.</b></p>		